Q

# 哈尔滨市金桥电线电缆制造有限公司企业标准

Q/HJQ 03-2012

# 额定电压 450/750V 及以下 热塑性弹性体绝缘和护套软电缆

2012-05-01 发布

2012-06-01 实施

# 前言

本标准根据 IEC62440《额定电压 450/750V 及以下电缆使用导则》制定本标准。

本标准严格按照 GB/T1.1-2009《标准化工作导则第 1 部分:标准的结构和编写规则》的要求进行编写。

本标准由哈尔滨市金桥电线电缆制造有限公司提出并起草。

本标准主要起草人: 贾明利。

本标准自发布之日起有效期限3年,到期复审。

# 额定电压 450/750V 及以下 热塑性弹性体绝缘和护套软电缆

#### 1 范围

本标准规定了额定电压 U<sub>0</sub>/U 450/750V 及以下热塑性弹性体绝缘和护套软电缆的命名、要求、试验方法、检验规则、标志。

本标准适用于额定电压 U<sub>0</sub>/U 450/750V 及以下动力装置用热塑性弹性体绝缘和护套软电缆。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款,凡是注日期的引用文,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本;凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本部分。

GB/T 2951.11-2008 电缆和光缆绝缘和护套材料通用试验方法 第 11 部分:通用试验方法—厚度和外形尺寸测量—机械性能试验

GB/T 2951.12-2008 电缆和光缆绝缘和护套材料通用试验方法 第 12 部分:通用试验方法—热老 化试验方法

GB/T 2951.14-2008 电缆和光缆绝缘和护套材料通用试验方法 第 14 部分:通用试验方法—低温试验

GB/T 2951. 21-2008 电缆和光缆绝缘和护套材料通用试验方法 第 21 部分: 弹性体混合材料专用试验方法—耐臭氧试验—热延伸试验—浸矿物油试验

GB/T 2951. 31-2008 电缆和光缆绝缘和护套材料通用试验方法 第 31 部分: 聚氯乙烯混合料专用试验方法—高温压力试验—抗开裂试验

GB/T 2951. 32-2008 电缆和光缆绝缘和护套材料通用试验方法 第 32 部分: 聚氯乙烯混合料专用试验方法—失重试验—热稳定性试验

GB/T 3956-2008 电缆的导体

GB/T 5023. 2-2008 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第 2 部分:实验方法(IEC 60227-2: 2003. IDT)

GB/T 18380.12-2008 电缆和光缆在火焰条件下的燃烧试验 第 12 部分: 单根绝缘电线电缆火焰垂直蔓延试验—1KW 与混合型火焰试验方法(IEC 60332-1-2:2001. IDT)

IEC 173: 1964 软电缆和软电线线芯的颜色

IEC 62440 额定电压 450/750V 及以下电缆使用导则

#### 3 术语和定义、符号、代号

下列术语和定义、符号、代号适用于本标准。

#### 3.1 术语和定义

#### 3.1.1 热塑性弹性体 TPE

热塑性弹性体混合物是指它的特定组成分是 SBS 或 SEBS 经适当选择、配比和加工后制成的材料。

#### 3.1.2 混合物的型号

混合物按照规定的实验测得的性能进行分类,型号与混合物的组分没有直接关系。

#### 3. 1. 3

#### 型式试验(符号 T)

型式试验是指按一般商业原则,对本标准规定的电缆在供货前进行的实验,以证明电缆具有良好的性能,能满足规定的使用要求,其本质是一旦进行这些实验后,不必重复进行。如果改变电缆材料或设计会影响电缆的性能,则应重复进行。

#### 3. 1. 4

#### 抽样试验(符号 S)

抽样试验是在成品电缆试样上火取自成品电缆的元件上进行的试验,以证明成品电缆产品符合设计规范。

#### 3.1.5 额定电压

额定电压是电缆结构设计和电性能试验用的基准电压。

额定电压用  $U_0/U$  表示,单位为伏 (V)。

 $U_0$ 为任一绝缘导体和"地"(电缆的金属护层或周围介质)之间的电压有效值。

*U* 为多芯电缆或单芯电缆系统任何两相导体之间的电压有效值。

当用于交流系统时,电缆的额定电压应至少等于使用电缆系统的标称电压,该条件均适用于 $U_0$ 和U值。

当用于直流系统时,该系统的标称电压应不大于电缆额定电压的1.5倍。

注:系统的工作电压允许长时间地超过该系统标称电压的 10%,如果电缆的额定电压至少等于该系统的标称电压,则该电缆可在高于额定电压 10%的工作电压下使用。

#### 3.2 符号、代号

#### 3.2.1 代号

#### 3.2.2 产品代号及用途

#### 4 标志

#### 4.1 产地标志和电缆识别

电缆应有制造厂名、产品型号、规格和额定电压的连续标志。

标志可以用油墨印字或采用压印凸字在绝缘或护套上。

#### 4.1.1 标志的连续性

- 一个完整标志的末端与下一个标志的始端之间的距离:
- ——在电缆外护套上应不超过 550mm。

#### 4.1.2 耐擦性

油墨印字标志应耐擦。按 GB/T 5023.2-2008 中 1.8 规定的试验检查是否符合要求。

#### 4.1.3 清晰度

所以标志应字迹清楚。

标志识别线的颜色应容易识别或易于辨认,必要时可用汽油或其他合适的溶剂擦干净。

#### 4.2 产品的表示方法

产品应用型号、规格、和标准号表示。规格包括电压、芯数和导体标称截面积等、电缆包装上应附 有表示电缆型号、规格、标准号、厂名和产地的标签或标志。 示例:铜芯弹性体绝缘弹性体护套软电缆、额定电压 300/500V、4 芯,标称截面 2.5  $\mathrm{mm}^2$ ,表示为:RTT  $300/500\mathrm{V}$   $4\times2.5$ 

#### 5 绝缘线芯识别

没跟绝缘线芯应按下述规定识别:

——五芯及以下电缆用颜色识别,见 5.1.2。

#### 5.1 绝缘线芯的颜色识别方法

#### 5.1.1 一般要求

每根绝缘线芯应用着色绝缘或其他合适的方法进行识别,除用黄/绿组合色识别的绝缘线芯外,电缆的每一绝缘线芯应只用一种颜色。

任一多芯电缆均不应使用不是组合色用的绿色和黄色。

注: 宜避免使用红色和白色。

#### 5.1.2 颜色色谱

软电缆和单芯电缆优先选用的色谱是:

- ——单芯电缆:无优先选用色谱;
- ——两芯电缆:无优先选用色谱;
- ——三芯电缆: 黄/绿色、蓝色、棕色, 或是棕色、黑色、灰色;
- ——四芯电缆: 黄/绿色、棕色、黑色、灰色,或是蓝色、棕色、黑色、灰色;
- ——五芯电缆: 黄/绿色、蓝色、棕色、黑色、灰色,或是蓝色、棕色、黑色、灰色、黑色。

各种颜色应能清楚地识别并耐擦,耐擦性能应按 GB/T 5023.2-2008 中 1.8 规定的试验进行检查。

#### 5.1.3 黄/绿组合色

黄/绿组合色绝缘线芯的双色分配应符合下列条件(按 IEC 60173:1964):

对每一段长 15mm 的双色绝缘线芯,其中一种颜色应至少覆盖绝缘线芯表面的 30%,且不大于 70%,而另一种颜色则覆盖绝缘线芯的其余部分。

#### 6 规格

电缆的基本型号、规格见表 1。

表 1

型号	额定电压/V	芯数	标称截面/mm²
		2	0.75~6
	200 /5004	3	0.75~6
	300/500V	4 (含 3+1 芯)	1.0~6
DAT		5	1.0~6
RTT	/	2	1.5~70
		3	1.5~70
	450/750V	4 (含 3+1 芯)	2.5~70
		5 (含 3+2 芯)	1.5~25

# 7 技术要求

#### 7.1 导体

导体应是退火铜线,导体中的单线可以不镀锡或镀锡。

# 7.1.1 结构

软导体中单线的最大直径应符合表 2 或表 3 规定的要求。

# 7.1.2 电阻

电缆的每芯导体在20℃时的电阻应符合表2或表3规定的要求。

表 2 RTT 300/500V 铜芯弹性体绝缘弹性体护套软电缆

表 2 RTT 300/500V 铜芯弹性体绝缘弹性体护套软电缆 芯数× 导体中单线 绝缘厚度 护套厚度 平均外径尺寸 20℃时导体								
芯数×	导体中单线	绝缘厚度	护套厚度			20℃时导体		
标称截面积	最大直径	规定值	规定值		nm L 700	电阻最大值		
mm <sup>2</sup>	mm	mm	mm	下限	上限	$\Omega$ /km		
$2 \times 0.75$	0.21	0.6	0.8	5. 7	7.4	26. 0		
2×1.0	0. 21	0.6	0.9	6. 1	8. 0	19. 5		
2×1.5	0. 26	0.8	1.0	7.6	9.8	13. 3		
2×2.5	0. 26	0.9	1.1	9. 0	11.6	7. 98		
2×4	0.31	1.0	1.2	10.6	13. 7	4. 95		
2×6	0.31	1.0	1.3	11.8	15. 1	3. 30		
$3 \times 0.75$	0. 21	0.6	0.9	6. 2	8. 1	26. 0		
3×1.0	0. 21	0.6	0.9	6. 5	8.5	19. 5		
3×1.5	0. 26	0.8	1.0	8.0	10.4	13. 3		
3×2.5	0. 26	0.9	1.1	9.6	12.4	7. 98		
$3\times4$	0.31	1.0	1.2	11.3	14.5	4. 95		
3×6	0.31	1.0	1.3	12.6	16. 1	3.30		
$3 \times 1.0 + 1 \times 0.75$	0. 21/0. 21	0.6/0.6	1.0	7. 0	9.2	19. 25/26. 0		
$3 \times 1.5 + 1 \times 1.0$	0. 26/0. 21	0.8/0.6	1.1	8.6	11.2	13. 3/19. 5		
$3 \times 2.5 + 1 \times 1.5$	0. 26/0. 26	0.9/0.8	1.2	10. 4	13.3	7. 98/13. 3		
$3\times4+1\times2.5$	0. 31/0. 26	1.0/0.9	1.3	12.3	15. 7	4. 95/7. 98		
$3 \times 6 + 1 \times 4$	0. 21/0. 31	1.0/1.0	1.4	13. 7	17.5	3. 30/4. 95		
$4 \times 0.75$	0. 21	0.6	0.9	6.8	8.8	26. 0		
4×1.0	0. 21	0.6	0.9	7. 1	9.3	19. 5		
4×1.5	0. 26	0.8	1.1	9. 0	11.6	13. 3		
4×2.5	0. 26	0. 9	1.2	10. 7	13.8	7. 98		
4×4	0.31	1.0	1.3	12.7	16. 2	4. 95		
4×6	0.31	1.0	1.4	14. 0	17.9	3. 30		
5×0.75	0.21	0.6	1.0	7. 6	9.9	26. 0		
5×1.0	0.21	0.6	1.0	8.0	10.3	19. 5		
5×1.5	0. 26	0.8	1. 1	9.8	12. 7	13. 3		
5×2.5	0. 26	0.9	1.3	11.9	15. 3	7. 98		
5×4	0.31	1.0	1.4	14. 1	17.9	4.95		
5×6	0.31	1.0	1.6	15. 7	20.0	3. 30		

表 3 RTT 450/750V 铜芯弹性体绝缘弹性体护套软电缆

表 3 RTT 450/750V 铜芯弹性体绝缘弹性体护套软电缆								
芯数×	导体中单线	绝缘厚度	护套厚度	平均夕	卜径尺寸	20℃时导体		
标称截面积	最大直径	规定值	规定值	I	nm	电阻最大值		
$\mathrm{mm}^2$	mm	mm	mm	下限	上限	$\Omega/km$		
$2\times1.5$	0. 26	0.8	1.2	8. 5	11.0	13. 3		
$2\times2.5$	0. 26	0.9	1.4	10. 2	1. 31	7. 98		
$2\times4$	0. 31	1.0	1.5	11.8	15. 1	4. 95		
$2\times6$	0. 31	1.0	1.5	13. 1	16.8	3. 30		
2×10	0.41	1.2	2.5	17. 7	22.6	1. 91		
2×16	0.41	1.2	2.5	20. 2	25. 7	1.21		
2×25	0. 41	1.4	2.5	24. 3	30. 7	0. 780		
$2 \times 35$	0. 41	1.4	2.7	27. 3	34.6	0. 554		
2×50	0.41	1.6	3.0	31.8	40. 1	0.386		
$2\times70$	0. 51	1.6	3. 0	35.8	45. 1	0. 272		
3×1.5	0. 26	0.8	1.3	9. 2	11. 9	13. 3		
$3\times 2.5$	0. 26	0.9	1.5	10. 9	14.0	7. 98		
$3\times4$	0. 31	1.0	1.5	12.7	16. 2	4. 95		
3×6	0. 31	1.0	1.6	14. 1	18. 0	3. 30		
3×10	0.41	1.2	2.5	19. 1	24. 2	1. 91		
3×16	0. 41	1.2	2. 5	21.8	27.6	1. 21		
3×25	0. 41	1.4	2.7	26. 1	33. 0	0. 780		
3×35	0. 41	1.4	2.8	29. 3	37. 1	0. 554		
3×50	0. 41	1.6	3. 0	34. 1	42.9	0. 386		
3×70	0. 51	1.6	3. 2	38. 4	48.3	0. 272		
$3 \times 2.5 + 1 \times 1.5$	0. 26/0. 26	0.9/0.8	1.5	11.9	15. 2	7. 98/13. 3		
$3\times4+1\times2.5$	0.31/0.26	1.0/0.9	1. 5	13.6	17.4	4. 95/7. 98		
$3\times6+1\times4$	0.31/0.31	1.0/1.0	1.8	15. 2	19. 4	3. 30/4. 95		
$3\times10+1\times6$	0.41/0.31	1.2/1.0	2. 5	19. 4	24.6	1. 91/3. 30		
$3\times16+1\times6$	0.41/0.31	1.2/1.0	2. 5	22. 3	28. 3	1. 21/3. 30		
$3\times25+1\times10$	0. 41/0. 41	1.4/1.2	2. 7	27. 3	34. 4	0. 780/1. 91		
$3\times35+1\times10$	0.41/0.41	1.4/1.2	2. 7	29.6	37. 3	0.554/1.91		
$3\times50+1\times16$	0.41/0.41	1.6/1.2	3. 5	35. 4	44. 7	0.386/1.21		
$3\times70+1\times25$	0.51/0.41	1.6/1.4	3. 5	39. 6	49.8	0. 272/0. 780		
4×1.5	0. 26	0.8	1.4	10. 2	13. 1	13. 3		
$4\times2.5$	0. 26	0.9	1.5	12. 1	15. 5	7. 98		
$4 \times 4$	0. 31	1.0	1. 5	14. 0	17. 9	4. 95		
4×6	0. 31	1.0	1.8	15. 7	20.0	3. 30		
4×10	0. 41	1.2	2. 5	20. 9	26. 5	1. 91		
4×16	0.41	1.2	2.5	23.8	30. 1	1. 21		

表3(续)

芯数×	导体中单线	绝缘厚度	护套厚度	平均夕	<b>-</b> 径尺寸	20℃时导体			
标称截面积	最大直径	规定值	规定值	I	nm	电阻最大值			
$\text{mm}^2$	mm	mm	mm	下限	上限	$\Omega/km$			
$4 \times 25$	0.41	1.4	3. 0	28. 9	36.6	0.780			
$4 \times 35$	0.41	1.4	3. 0	32. 5	41. 1	0. 554			
$4 \times 50$	0.41	1.6	3. 2	37. 7	47.5	0.386			
$4 \times 70$	0.51	1.6	3. 5	42.7	54. 0	0. 272			
$3 \times 2.5 + 2 \times 1.5$	0. 26/0. 26	0.9/0.8	1.5	11. 9	15. 2	7. 98/13. 3			
$3\times4+2\times2.5$	0. 31/0. 26	1. 0/0. 9	1.5	13.6	17. 4	4. 95/7. 98			
$3\times6+2\times4$	0. 31/0. 31	1. 0/1. 0	1.8	17. 5	22. 2	3. 30/4. 95			
$3\times10+2\times6$	0. 41/0. 31	1. 2/1. 0	2. 5	22. 9	29. 1	1. 91/3. 30			
$3\times16+2\times6$	0. 41/0. 31	1. 2/1. 0	2. 5	26. 4	33. 3	1. 21/3. 30			
$3\times25+2\times10$	0. 41/0. 41	1. 4/1. 2	2.7	32. 0	40. 4	0. 780/1. 91			
5×1.5	0. 26	0.8	1.5	11. 2	14. 4	13. 3			
5×2.5	0. 26	0.9	1.5	13. 3	17. 0	7. 98			
5×4	0.31	1.0	1.8	15. 6	19. 9	4. 95			
5×6	0.31	1.0	1.8	17. 5	22. 2	3. 30			
5×10	0.41	1. 2	2. 5	22. 9	29. 1	1. 91			
5×16	0.41	1. 2	2.7	26. 4	33. 3	1.21			
5×25	0.41	1.4	3. 0	32.0	40. 4	0.780			

#### 7.2 绝缘

# 7.2.1 材料

绝缘材料采用热塑性弹性体材料或类似混合物。

#### 7.2.2 挤包绝缘

绝缘应紧密挤包在导体上,在剥离绝缘时,应不损伤绝缘体、导体或镀锡层(若有),并通过检验及手工测量检验是否符合要求。

#### 7.2.3 厚度

绝缘厚度的平均值应不小于表2或表3的规定值。

但在任一点的厚度可小于规定值,只要不小于规定值的90%-0.1mm。

#### 7.2.4 老化前后的机械性能

绝缘在正常使用温度范围内,应具有足够的机械强度和弹性。

应按表 4 规定的试验检查是否符合要求。

适用的试验方法和试验要求见表 4 规定。

表 4 热塑性弹性体绝缘非电性试验要求

Ė □	\4\7\7\T	<del></del>	M- 4C +C+=	<b>対応</b> 対象 対象 対象		法
序号	试验项目	単位	性能指标	GB/T	条文号	
1	抗张强度和断裂伸长率			2951.11-2008	9. 1	

# 表 4(续)

	P		hr 25 15 1-	试验方法		
序号	试验项目	单位	性能指标	GB/T	条文号	
1. 1	交货状态原始性能					
1. 1. 1	抗张强度原始值:					
	——最小中间值	$N/mm^2$	10			
1.1.2	断裂伸长率原始值:					
	——最小中间值	%	250			
1.2	空气烘箱老化后的性能			2951. 11-2008	9. 1	
				2951. 12-2008	8. 1. 3. 1	
1. 2. 1	老化条件:					
	——温度	$^{\circ}$ C	$100 \pm 2$			
	——时间	h	7 ×24			
1.2.2	老化后抗张强度					
	——最小中间值	%	10			
	——最大变化率	%	$\pm 20$			
1. 2. 3	老化后断裂伸长率					
	——最小中间值	%	250			
	——最大变化率	%	±20			
2	失重试验			2951. 32-2008	8. 1	
2. 1	老化条件:					
	——温度	$\mathbb{C}$	$80 \pm 2$			
	——时间	h	7×24			
2.2	失重:					
	——最大值	$mg/cm^2$	2.0			
3	非污染试验					
3. 1	老化条件	$\mathbb{C}$	$80 \pm 2$	2951. 12–2008	8. 1. 4	
		h	$7 \times 24$	2951. 12-2008	0. 1. 4	
3. 2	老化后机械性能		同 1. 2. 2 和 1. 2. 3			
4	热冲击试验			2951. 31–2008	9. 1	
4. 1	试验条件:					
	——温度	$\mathbb{C}$	$150 \pm 2$			
	——时间	h	1			
4. 2	试验结果		不开裂			
5	高温压力试验			2951. 31-2008	8. 1	
5. 1	试验条件:					
	——刀口上施加的压力		见 GB/T2951.31-2008			
			中 8. 1. 4			
	——载荷下加热时间		见 GB/T2951.31-2008			
			中 8. 1. 5			

表 4 (续)

rich II	T Z7 A5 4.7	*		试验方	法
序号	试验项目	单位	性能指标	GB/T	条文号
	——温度	$^{\circ}$	$70\pm2$		
5. 2	试验结果:				
	——压痕深度,最大中间值	%	50		
6	低温弯曲试验			2951. 14-2008	8. 1
6. 1	试验条件:				
	——温度	$^{\circ}$	$-40 \pm 2$		
	——施加低温时间	h	见 GB/T2951.14-2008		
			中 8.1.4 和 8.1.5		
6. 2	试验结果		不开裂		
7	低温拉伸试验			2951. 14-2008	8.3
7. 1	试验条件:				
	——温度	$^{\circ}$	$-40 \pm 2$		
	——施加低温时间		见 GB/T2951.14-2008		
			中 8.3.4 和 8.3.5		
7. 2	试验结果:				
	——最小伸长率	%	20		
8	低温冲击试验			2951. 14-2008	8. 5
8. 1	试验条件:				
	——温度	$^{\circ}$	$-40 \pm 2$		
	——施加低温时间		见 GB/T2951.14-2008		
			中 8. 5. 5		
	——落锤质量		见 GB/T2951.14-2008		
			中 8. 5. 4		
8. 2	试验结果		见 GB/T2951.14-2008		
			中 8.5.6		

# 7.3 填充物

# 7.3.1 材料

填充物应由下列一种或任意一种组合材料组成:

- 一一热熟悉弹性体护套嵌入;
- ——非硫化橡皮或塑料混合物;
- ——天然或合成纺纤。

# 7.3.2 包覆

填充物应填满绝缘线芯之间的空隙,形成实际上的圆形。填充物应不粘连绝缘线芯,成缆线芯和填充物可以用薄膜或带子扎在一起。

# 7.4 护套

# 7.4.1 材料

护套应是热塑性弹性体材料或类似混合物。

#### 7.4.2 挤包护套

护套应单层挤包;

护套应不粘连绝缘线芯,由薄膜或带子组成的隔离层可放在护套内层。护套可嵌入成缆线芯之间的空隙构成填充。

# 7.4.3 厚度

护套厚度的平均值应不小于表 2 或表 3 的规定值; 但在任一点的厚度可小于规定值,只要不小于规定值的 85%-0.1mm。

# 7.4.4 老化前后的机械性能

护套在正常使用温度范围内应具有足够的机械强度和弹性。 应接表 5 规定的试验检查是否符合要求。 试验方法和试验要求见表 5 规定。

# 表 5 热塑性弹性体护套非电性试验要求

	12.5	<u> </u>	) <del>芸</del> 非电压风热安尔	2+7△→-3	· <del>-</del>
序号	试验项目	单位	性能指标	试验方法	
, , ,	. ,			GB/T	条文号
1	抗张强度和断裂伸长率			2951. 11-2008	9. 1
1. 1	交货状态原始性能				
1. 1. 1	抗张强度原始值:				
	——最小中间值	$N/mm^2$	10		
1. 1. 2	断裂伸长率原始值:				
	——最小中间值	%	250		
1. 2	空气烘箱老化后的性能			2951. 11-2008	9. 1
				2951. 12-2008	8. 1. 3. 1
1. 2. 1	老化条件:				
	——温度	$^{\circ}$ C	100±2		
	——时间	h	7 ×24		
1. 2. 2	老化后抗张强度				
	——最小中间值	%	10		
	——最大变化率	%	±20		
1. 2. 3	老化后断裂伸长率				
	——最小中间值	%	250		
	——最大变化率	%	±20		
2	失重试验			2951. 32-2008	8. 1
2. 1	老化条件:				
	——温度	$^{\circ}\mathbb{C}$	$80\pm 2$		
	——时间	h	7×24		
2. 2	失重:				
	——最大值	mg/cm <sup>2</sup>	2.0		
3	非污染试验				

# 表5(续)

I	) Data -77 Fd	夜り ** ハ		试验方法	试验方法		
序号	试验项目	单位	性能指标	GB/T	条文号		
3. 1	老化条件	$^{\circ}$ C	80±2	2951. 12-2008	0 1 4		
		h	$7 \times 24$	2951.12-2008	8. 1. 4		
3. 2	老化后机械性能		同 1. 2. 2 和 1. 2. 3				
4	热冲击试验			2951. 31–2008	9. 1		
4. 1	试验条件:						
	——温度	$^{\circ}$ C	$150\pm 2$				
	——时间	h	1				
4. 2	试验结果		不开裂				
5	高温压力试验			2951. 31-2008	8. 1		
5. 1	试验条件:						
	——刀口上施加的压力		见 GB/T2951. 31-2008				
			中 8.1.4				
	——载荷下加热时间		见 GB/T2951. 31-2008				
			中 8.1.5				
	——温度	$^{\circ}$	$70\pm 2$				
5. 2	试验结果:						
	——压痕深度,最大中间值	%	50				
6	低温弯曲试验			2951. 14-2008	8. 1		
6. 1	试验条件:						
	——温度	$^{\circ}$ C	$-40 \pm 2$				
	——施加低温时间	h	见 GB/T2951.14-2008				
			中 8.1.4 和 8.1.5				
6. 2	试验结果		不开裂				
7	低温拉伸试验			2951. 14-2008	8. 3		
7. 1	试验条件:						
	——温度	$^{\circ}$ C	$-40\pm 2$				
	——施加低温时间		见 GB/T2951.14-2008				
			中 8. 3. 4 和 8. 3. 5				
7. 2	试验结果:						
	——最小伸长率	%	20				
8	低温冲击试验			2951. 14-2008	8. 5		
8. 1	试验条件:						
	——温度	$^{\circ}$ C	$-40 \pm 2$				
	——施加低温时间		见 GB/T2951.14-2008				
			中 8. 5. 5				
	——落锤质量		见 GB/T2951.14-2008				
			中 8. 5. 4				

表5(续)

序号	<b>小小小子</b> 口		M4 46 +6 +	试验方法	
	号 试验项目	单位	性能指标	GB/T	条文号
8. 2	试验结果		见 GB/T2951.14-2008		
			中 8. 5. 6		

# 7.5 成品电缆试验

# 7.5.1 电气性能

应按表6规定的试验检查是否符合要求。

表 6 电缆电性能试验要求

序号	试验项目	单位	额定电压		试验方法	
			300/500V	450/750V	GB/T	条文号
1	导体电阻的测量				5023. 2-2008	2. 1
1. 1	试验结果:					
	——最大值		见表 2	见表 3		
2	成品电缆电压试验				5023. 2-2008	2. 2
2. 1	试验条件:					
	——试样最小长度	m	10	10		
	——浸水最少时间	h	1	1		
	——水温	$^{\circ}$ C	$20 \pm 5$	$20 \pm 5$		
2. 2	试验电压 (交流)	V	2000	2500		
2.3	每次最少施加电压时间	min	5	5		
2. 4	试验结果		不击穿	不击穿		
3	绝缘线芯电压试验				5023. 2-2008	2.3
3. 1	试验条件:					
	——试样长度	m	5	5		
	——浸水最少时间	h	1	1		
	——水温	$^{\circ}\!\mathbb{C}$	$20 \pm 5$	$20 \pm 5$		
3. 2	试验电压 (交流)					
	——绝缘厚度 0.6mm 及以下	V	1500			
	——绝缘厚度 0.6mm 以上	V	2000	2000		
3. 3	每次最少施加电压时间	min	5	5		
3. 4	试验结果		不击穿	不击穿		

# 7.5.2 外形尺寸

电缆的平均外形尺寸应在表 2 或表 3 中规定的范围内。

圆形护套电缆在同一截面上测任意两点外径之差(椭圆度)应不超过平均外径规定上限的 15%。 应按 GB/T 5023. 2-2008 中 1.11 规定的试验方法检查是否符合要求。

# 7.5.3 电缆的绝缘和护套非电性性能

电缆的绝缘和护套应按表 4 和表 5 的规定的试验检查是否符合要求。

# 7.5.4 软电缆的机械性能

软电缆应能经受住正常使用时的弯曲和其他机械应力。 应按 GB/T 5023. 2-2008 中第 3 章规定的试验方法检查是否符合要求。

# 7.5.4.1 软电缆的曲挠试验

见 GB/T 5023. 2-2008 中 3. 1。

电缆经 15000 次反复运动,即 30000 次单程运动后,应既不发生电流短路,也不发生导体短路。试验后,试样按 GB/T 5023. 2–2008 中 2. 2 的规定进行电压试验。

在试验期间,应不发生电流断路。

#### 7.5.4.2 绝缘线芯撕离试验

按 GB/T 5023. 2-2008 中 3. 4 的要求。

# 撕离力应在 3N 和 30N 之间。 7.5.5 **不延燃试验**

所有电缆均应符合 GB/T 18380.12-2008 规定的试验。

12